

# 江苏省泰兴中等专业学校机电工程系车床维修项目 询价公告

江苏省泰兴中等专业学校拟对机电工程系车床维修项目进行询价采购, 特欢迎参加。

## 一、询价项目概况:

1. 项目名称: 机电工程系车床维修
2. 询价编号: TXZZ2024010
3. 询价内容: 车床维修
4. 采购预算(人民币): 2.5 万元(报价含运输、人工、材料、税金等)
5. 付款方式: [验货小组验收合格后开具正式发票由学校转账。](#)
6. 合同工期: 天。

## 二、供应商资格条件:

### 1、供应商参加政府采购活动应当具备下列条件:

- (1) 具有独立承担民事责任的能力;
- (2) 具有良好的商业信誉;
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
- (5) 参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录;
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

## 三、询价文件的下载:

- 1、询价文件自行下载。
2. 下载时间: 2024 年 1 月 29 日起;

## 四、日程安排

- 1、公告发布时间: 2024 年 1 月 29 日
- 2、询价单递交截止时间: 2024 年 2 月 2 日 15 时 30 分
- 3、询价单递交地点: 江苏省泰兴中等专业学校后勤服务中心(一)
- 4、现场开标时间: 2024 年 2 月 2 日 16 时 00 分
- 5、现场开标地点: 江苏省泰兴中等专业学校后勤服务中心(一)

五、保证金:本项目无需缴纳保证金

六、询价单

1、询价单递交截止时间

询价单递交截止时间： 2024 年 2 月 2 日 15 时 30 分止。逾时未递交相关资料的，将不能参加本次项目的询价活动。

2、询价单递交方式

供应商应在资质递交截止时间前，将资质相关资料现场递交至江苏省泰兴中等专业学校后勤服务中心。

3、供应商如实提供有关资料和信息，如资料不完整，造成采购机构无法联系的，其引发的不良后果由供应商自行承担；

4、已提交资料的供应商，如无正当理由不参加本项目邀标活动，江苏省泰兴中等专业学校有权作出不利于供应商的处理。

5、供应商所供产品与采购人要求的品牌、规格等不符合或以次充好出现质量问题，采购人可以无任何理由要求退回本次所供产品并取消供应商三年供货投标资格（自本次供货之日起计）。

七、公告发布媒介：

江苏省泰兴中等专业学校校园网

八、联系方式：

泰兴中等专业学校

联系人：华老师

电话：0523-87703358

2024 年 1 月 29 日



机床 编号	故障描述	维修方案	备注
CK12	手轮坏	更换新的机床手轮（带轮线的那款）	/
	X 轴不运行，车削精度不准确	更换新轴承及丝杆，重新配铲机床销铁及拉块，系统参数修改参数值	换丝杆
	Z 轴不运行，车削精度不准确	丝杆保养，丝杆螺母加固，系统参数修改参数值或（更换新轴承及丝杆）	/
	主轴与导轨锥度大	调整主轴与导轨的平行度，校整机床水平度	/
	刀架坏	刀架重新磨定位齿及保养，将刀架精度恢复到 99%以上	/
	导轨润滑油路泵损坏	导轨润滑油路系统检查及清洗或更换油泵，油管	/
	尾架使用不灵活	尾架清洗，保养	/
CK19	系统支架不固定，容易损坏线路	系统支架重新固定，同时做好线路保护措施	/
	X 轴车削精度不准确	更换新轴承及丝杆，重新配铲机床销铁及拉块，系统参数修改参数值	换丝杆
	刀架坏	刀架重新磨定位齿及保养，将刀架的精度恢复到 99%以上	/
CK21	工作灯坏	更换新式工作灯具，提高学生实习安全性	/
	刀架坏	刀架重新磨定位齿及保养，将刀架精度恢复到 99%以上	/
	尾架不使用	尾架清洗，保养	/
	X 轴车削精度不准确	更换新轴承及丝杆，重新配铲机床销铁及拉块，系统参数修改参数值	换丝杆
CK15	X 轴车削精度不准确	更换新轴承及丝杆，重新配铲机床销铁及拉块，系统参数修改参数值	换丝杆
CK22	刀架坏	刀架重新磨定位齿及保养，将刀架精度恢复到 99%以上	/
CK11	刀架坏	刀架重新磨定位齿及保养，将刀架精度恢复到 99%以上	/
CK13	FANUC 驱动器坏	返 FANUC 日本驻上海维修点维修	因是日本的进口驱动件
	控制面板坏	返厂维修	/

CK20	刀架坏	刀架重新磨定位齿及保养，将刀架精度恢复到 99%以上	/
	X 轴车削精度不准确	更换新轴承及丝杆，重新配铲机床销铁及拉块，系统参数修改参数值	换丝杆
	无水泵垫板	加装水泵垫板	/
	程序不执行	系统参数检查	/
CK16	无卡盘	增加新卡盘一套	/
	刀架坏	刀架重新磨定位齿及保养，将刀架精度恢复到 99%以上	/
	手轮坏	更换新手轮	/
	开关坏	更换新开关	/
	FANUC 驱动坏	返 FANUC 日本驻上海维修点维修	因是日本的进口驱动件
以上机床需要检查油路系统。及尾座保养，更换损坏的螺丝。			

